



INSTRUKCJA OBSŁUGI

LOGIX 740 / 760

MODELE: 255, 263, 268, 278

Sterowanie objętościowe/

Sterowanie czasowe

Filtr



AkwaFiltr Maria Kananovich
ul.Daktylowa 1/10,
Wrocław 54-054

NIP: 8943192299

Email: akwafiltr@gmail.com

<https://akwafiltr.pl>

Sterowniki serii Logix

Sterownik 740 – elektroniczny zegarowy sterownik pozwalający wykonać siedmiodniową (dzień tygodnia) regenerację lub maksymalnie do 99 regeneracji. Ten sterownik może pracować z dwoma typami urządzeń: zmiękczaczem lub filtrem trzy cyklowym.

Sterownik 760 – sterownik elektronicznie mierzący zużycie wody przez użytkownika. Standardową cechą tego sterownika jest nad pisywanie kalendarza.

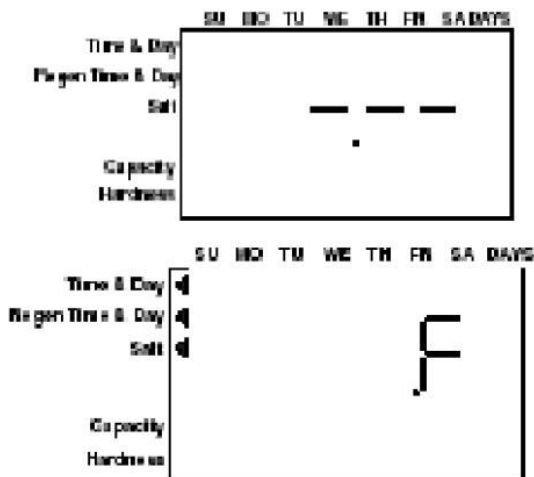
Sterownik Logix może pracować z dwoma seriami zaworów tj.: 255 i Performa.



Włączenie początkowe

<p>The screenshot shows the control panel display with the following labels on the left: 'Time/Day', 'Regeneration Time/Day', 'Salt', 'Capacity', and 'Hardware'. The display shows the day of the week 'Su Mo Tu We Th Fr Sa DAYS' at the top and the error code 'Err3' in large characters in the center.</p>	<p><u>Włączenie początkowe</u> – (wałek przechodzi do pozycji pracy)</p> <ul style="list-style-type: none">• Przy początkowym włączeniu wałek powinien obrócić się do pozycji pracy – filtracji• Obrócenie wałka do pozycji pracy może potrwać 1 – 2 minut• Dopóki wałek nie obróci się do pozycji pracy wyświetlany będzie napis Err3• Jeżeli trwa to dłużej niż 2 minuty, sprawdź czy silnik obraca wałek. Jeśli nie obraca, to skontaktuj się z serwisem
---	---

Instrukcja krok - po - kroku uruchomienia początkowego



Krok 1: programowanie wielkości systemu

- Wprowadź wielkość systemu – ilość żywicy – w litrach
- Użyj przycisków UP i DOWN do ustawienia wartości ilości żywicy
- Wybierz objętość najbardziej zbliżoną do twojej aktualnej wielkości systemu
- Aby wybrać pracę filtrowania trzy cyklowego – naciśnij przycisk DOWN aż na wyświetlaczu pojawi się „F”
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować objętość systemu którą wybrałeś
- Jeżeli zostaną zaprogramowane niewłaściwe ustawienia, zobacz „Zerowanie sterownika” w sekcji niżej

Ten krok może być wykonany przez dostawcę systemu. W tym przypadku przejdź do kroku 2.



Krok 2: programowanie czasu dnia

- Ustaw poprawny czas dnia (na wyświetlaczu miga „12:00”)
- Użyj przycisków UP i DOWN do ustawienia właściwego czasu dnia
- naciśnij przycisk SET aby zatwierdzić czas dnia i przejść do następnego parametru

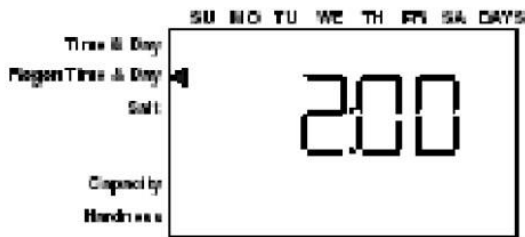


Krok 3: ustawienie dnia tygodnia

- Naciśnij przycisk SET by sprawić, aby mrugała strzałka pod SU
- Użyj przycisków UP i DOWN aby przesunąć strzałkę pod właściwy dzień tygodnia (SU – niedziela, MO – poniedziałek, TU – wtorek, WE – środa, TH – czwartek, FR – piątek, SA – sobota)
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować i przejść do następnego parametru

Po krokach 1 – 3 sterownik będzie pracował w większości systemów. Przejdź do kroku 4 dla uzupełnienia ustawień twojego systemu

Aby wyjść z trybu programowania, odczekaj 30 sekund i sterownik przejdzie automatycznie do trybu normalnej pracy



Krok 4: ustawienie czasu regeneracji

- Domyślnym czasem regeneracji jest godzina 2:00 w nocy aby zaakceptować ten czas naciśnij przycisk SET 2x, by przejść do kroku 5
- Aby zmienić czas regeneracji naciśnij przycisk SET powodując mruganie 2:00
- Użyj przycisków UP i DOWN by ustawić żądany czas regeneracji
- Naciśnij przycisk SET by zaakceptować czas i przejść do następnego parametru



Krok 5: ustawienie dni regeneracji (tylko sterownik 740)

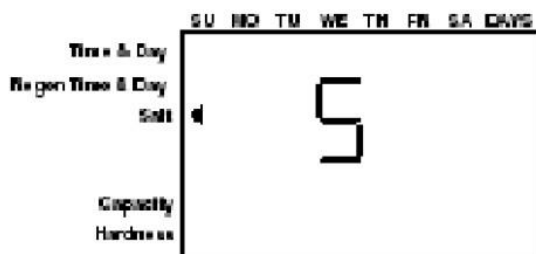
- Jeżeli używasz sterownika 760 – przejdź do kroku 5a
- Ustawienie ilości dni między regeneracjami (częstotliwości regeneracji)
- Domyślnym czasem są 3 dni
- Dni mogą być ustawione od ½ (.5) do 99 dni
- Aby to zmienić naciśnij przycisk SET powodując mruganie cyfry „3” na wyświetlaczu
- Użyj przycisków UP i DOWN by wybrać żądaną ilość dni
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować częstotliwość regeneracji i przejść do następnego kroku

Aby użyć opcji zegara 7-dniowego skontaktuj się z serwisem

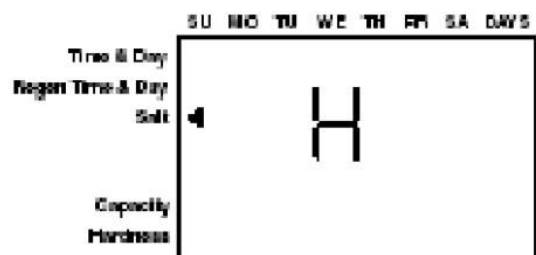


Krok 5a: ustawienie nad pisywania kalendarza (tylko sterownik 760)

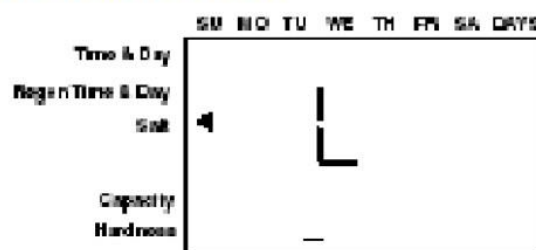
- Jeśli używasz sterownika 740 przejdź do kroku 6
- Ustawienie liczby dni dla nadpisania kalendarza w trybie pracy na żądanie
- „0” dni jest wartością domyślną dla nadpisania kalendarza
- Dni mogą być ustawione od ½ (.5) do 99 dni
- Aby to zmienić naciśnij przycisk SET powodując mruganie cyfry „0” na wyświetlaczu
- Użyj przycisków UP i DOWN by wybrać żądaną ilość dni
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować częstotliwość regeneracji i przejść do następnego kroku



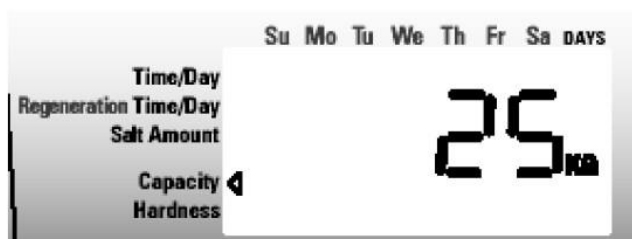
Standardowe ustawienia soli



Wysokie ustawienia soli



Niskie ustawienia soli



Krok 6: ustawienie ilości soli (ilości regeneratu)

- Ustawienie żądanej ilości soli
- Domyślnym ustawieniem jest „S” dla standardowego zasolenia
- W sterownikach 740 i 760 dostępne są 3 ustawienia soli
 - „S” – standardowa sól
120 gramów soli / litr żywicy
 - „H” – wysoka sól
200 gramów soli / litr żywicy
 - „L” – niska sól
40 gramów soli / litr żywicy
- Aby zmienić ustawienia soli naciśnij przycisk SET i użyj przycisków UP i DOWN by zmienić wartość do żądanego ustawienia
- Naciśnij przycisk SET by zaakceptować ustawienie i przejść do następnego parametru

Krok 7: szacowana pojemność

- Pojemność systemu jest wyświetlana w całkowitych kilogramach twardości usuniętej przed tym, jak wymagana jest regeneracja
- Wartość jest wyliczana z wejściowej dla systemu objętości żywicy i soli
- Wyświetlana pojemność jest wartością sugerowaną, tak jak zaleca producent żywicy
- W sterowniku 740 pojemność jest tylko wyświetlana dla celów informacyjnych – wartość ta nie powinna (i nie może) być zmieniana
- Aby zmienić pojemność w sterowniku 760 naciśnij przycisk SET aby wartość domyślna pojemności zaczęła mrugać. Użyj przycisków UP i DOWN by zmienić żądaną pojemność
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować ustawienie i przejść do następnego parametru

Jeśli używasz sterownika 740, programowanie jest zakończone – sterownik przejdzie do normalnego trybu pracy.

Krok 8: wprowadzenie twardości

- Wprowadź twardość wody wchodzącej do instalacji w mg/l CaCO₃
- By zmienić twardość naciśnij przycisk SET by sprawić aby cyfry mrugały. Użyj przycisków UP i DOWN aby ustawić właściwą twardość
- Naciśnij przycisk SET by zaakceptować wprowadzoną wartość twardości.
- Sterownik powróci teraz do normalnego trybu pracy

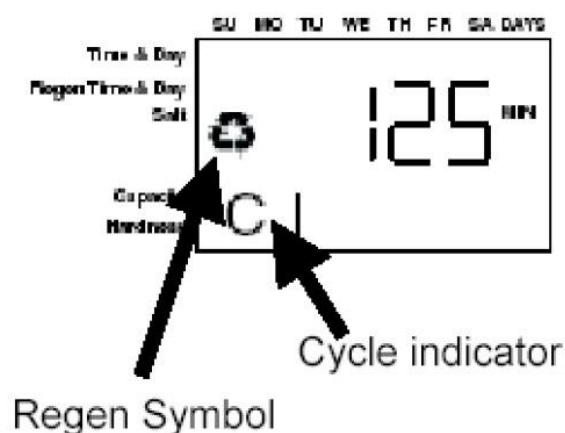
Początkowe programowanie systemu zostało zakończone.

Aby wykonać procedurę startową systemu, zawierającą: płukanie wsteczne, zasysanie solanki i napełnianie zbiornika solanki, przejdź do procedury regeneracji ręcznej.

Procedura regeneracji ręcznej

Inicjalizacja regeneracji ręcznej:

- Naciśnij jednokrotnie przycisk REGEN aby zapoczątkować regenerację opóźnioną
 - System zregeneruje się przy następnym czasie regeneracji (2:00)
 - Zostanie wyświetlony mrugający symbol regeneracji (recycle)
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk REGEN przez 5 sekund by zainicjalizować natychmiastową regenerację ręczną. Symbol regeneracji (recycle) zapali się na stałe
- Po rozpoczęciu regeneracji naciśnij przycisk REGEN ponownie by zainicjalizować drugą regenerację ręczną. Wyświetli się symbol X2 wskazując, że druga regeneracja czeka w kolejce (nie dotyczy urządzeń nowo uruchamianych)



W czasie regeneracji:

- Wyświetlane jest „C#” wskazujące bieżący cykl
- Całkowity czas regeneracji jest wyświetlany na ekranie
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET by wyświetlić aktualny czas do końca cyklu

Aby przesunąć cykle regeneracji:

- Jednocześnie naciśnij przyciski SET i UP by przesunąć cykl
 - Wyświetlona zostanie klepsydra w czasie gdy wałek będzie się obracał
 - Gdy wałek osiągnie następny cykl na wyświetlaczu pojawi się „C2”
- Powtarzaj sekwencję przycisków SET i UP by przejść przez każdy cykl

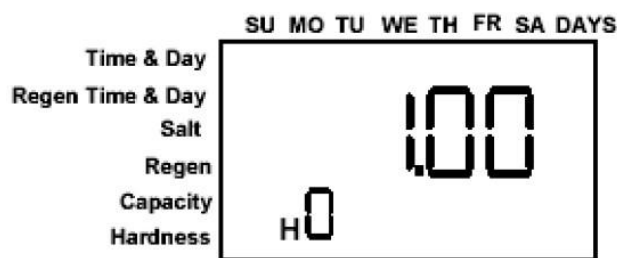
Cykle regeneracji

- C1 – płukanie wsteczne
- C2 – pobieranie solanki / wolne płukanie (nieużywane w trybie filtra)
- C3 – wolne płukanie (nieużywane w trybie filtra)
- C4 – pauza systemowa (do rozprężenia zbiornika)
- C5 – szybkie płukanie – cykl 1
- C6 – płukanie wsteczne – cykl 2 (nieużywane w trybie filtra)
- C7 - szybkie płukanie – cykl 2 (nieużywane w trybie filtra)
- C8 – uzupełnianie wodą zbiornika soli (nieużywane w trybie filtra)

Procedura regeneracji ręcznej i płukania żywicy została zakończona

- Na wyświetlaczu będzie się naprzemiennie wyświetlać: aktualna godzina i ilość wody uzdatnionej (w m3) możliwej do wykorzystania do czasu następnej regeneracji

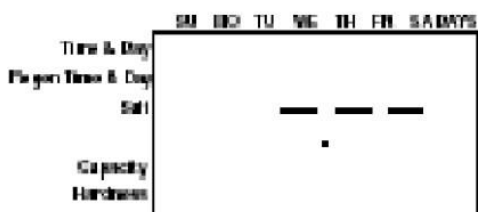
Zerowanie sterownika (dotyczy tylko urządzeń używanych)



Aby wyzerować ustawienia sterownika:

1. Jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przyciski SET i DOWN przez 5 sekund
2. Wyświetli się H0. Wyświetli się również ustawiona objętość żywicy (lub tryb „F”)
3. Jeżeli wyświetli się wartość inna niż „H0”, to użyj przycisku UP przestawiając wartości tak długo, aż wyświetli się „H0”
4. Aby wyzerować sterownik naciśnij i przytrzymaj przycisk SET na 5 sekund
5. Sterownik zostanie wyzerowany do stanu nie zaprogramowanego
6. Przejdź do części „Instrukcja krok-po-kroku uruchomienia początkowego” tej instrukcji by zaprogramować sterownik

Zerowanie sterownika serii Logix



OSTRZEŻENIE: Wyzerowanie sterownika usunie wszystkie informacje zawarte w jego pamięci. Spowoduje to, że będziesz musiał zaprogramować sterownik całkowicie od początku.

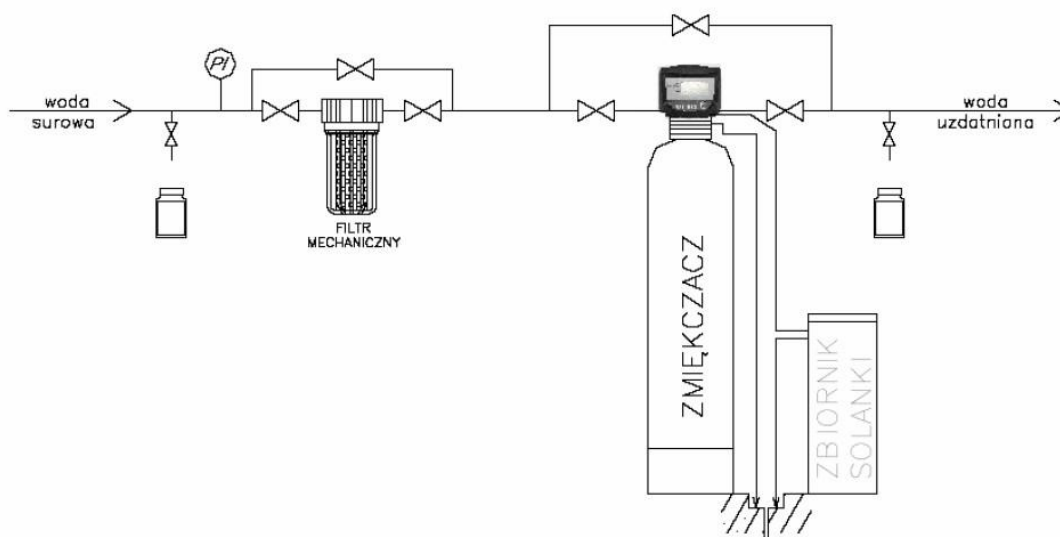
Nie zaprogramowany sterownik po wyzerowaniu

Dalsze instrukcje programowania i ustawiania można uzyskać w serwisie dostawcy.

INFORMACJE DODATKOWE - instalacja urządzenia

1. SCHEMAT TYPOWEJ INSTALACJI

SCHEMAT MONTAŻU STACJI ZMIĘKCZANIA WODY



rys. 1

2. KOLEJNE CZYNNOŚCI W TRAKCJE INSTALACJI

2.1. Podłączenie wejścia i wyjścia urządzenia

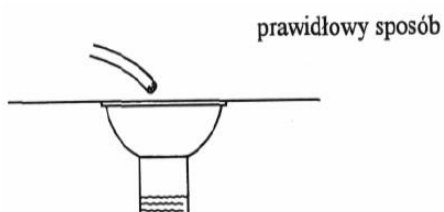
- należy podłączyć urządzenie za pomocą giętkich przewodów, lub sztywnej instalacji o średnicy 1 cala pamiętając o możliwości demontażu głowicy (zaworu).
- należy zainstalować zawory obejściowe na wypadek konieczności przeprowadzenia naprawy lub konserwacji. Sposoby zamontowania zaworów pokazuje rysunek 1.

2.2. Podłączenie węża ściekowego

Zalecane jest zastosowanie elastycznego węża odprowadzającego ścieki; długość nie powinna być większa niż 6,0 [m]; w przypadku większej odległości urządzenia od kratki ściekowej, należy zastosować rury o wewnętrznej średnicy minimum ½ cala. Wylot do ścieków nie może się znajdować wyżej niż 1 [m] ponad głowicę. W takim przypadku należy zrobić syfon w postaci pętli o średnicy ok. 20 [cm] na końcu węża, tak żeby koniec pętli był na tym samym poziomie co podłączenie węża ściekowego.

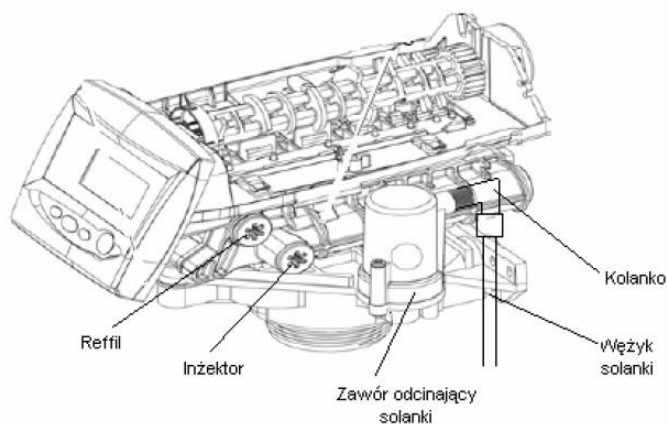
UWAGA!

Zawsze należy zostawić wolną przestrzeń między końcówką węża a wodą ściekową, gdyż istnieje prawdopodobieństwo zassania ścieków do urządzenia.



2.3. Podłączenie węża solankowego

Należy podłączyć wężyk solanki do kolanka z nakrętką samozaciskową znajdującą się na zaworze odcinającym solanki oraz do zbiornika solanki. W tym celu wężyk solanki (będący na wyposażeniu urządzenia) należy wsunąć w złączkę znajdującą się przy wskaźniku powietrza zaworu odcinającego solanki i mocno dokręcić. Drugi koniec wężyka wsunąć w złączkę przy zbiorniku solanki i również mocno dokręcić. Należy sprawdzić czy wskaźnik powietrza jest dobrze dokręcony, ale niezbyt mocno ponieważ może dojść do jego uszkodzenia. Należy upewnić się, czy wszystkie połączenia są szczelne, gdyż nawet najmniejsza nieszczelność prowadzi do przedwczesnego zamknięcia poboru solanki podczas regeneracji. Przedwczesne zamknięcie poboru solanki następuje, gdy kulka we wskaźniku powietrza spadnie zanim zostanie pobrana cała zaprogramowana ilość solanki ze zbiornika solanki.



2.4. Podłączenie rury przelewowej zbiornika solanki

Zbiornik solanki wyposażony jest w przelew. Zaleca się podłączenie przelewu do kratki ściekowej na wypadek przepełnienia zbiornika solanki wodą. Nie wolno łączyć ze sobą węża przelewowego zbiornika i odpływowego popłuczyn z głowicy.

3. CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Nie rzadziej niż raz w roku należy wyczyścić:

- zbiornik solanki
- filtr na końcu rury poboru solanki
- otwory w tubie solankowej zbiornika soli
- platformę soli.
- sitko inżektora i inżektor.

Czynności te najlepiej powierzyć serwisowi który wykonuje konserwacje i naprawy.

NOTATKI:

AkwaFiltr Maria Kananovich
ul.Daktylowa 1/10,
Wrocław 54-054

NIP: 8943192299

Email: akwafiltr@gmail.com

<https://akwafiltr.pl>